

# PRÜFBERICHT

## *Kneho-Lacke GmbH*

2022-1293

Probennummer: 22-0120 Bezeichnung: Eiche lackiert

Probennummer: 22-0121 Bezeichnung: Fichte lackiert

### Abriebbeanspruchung in Anlehnung an DIN EN 14354:2017 (Falling Sand)

#### AUFBAU:

Artikelnummer	Artikelbezeichnung	Auftragsmenge
46913-0766	HYDRO-PRIMER UV-HÄRTEND	15-18 g/m <sup>2</sup>
47913-1626	UV-WALZGRUND TRANSPARENT FÜR PARKETT	30-35 g/m <sup>2</sup>
47413-1080	UV-WALZGRUND MATT	25-30 g/m <sup>2</sup>
47913-0772	AC-WALZLACK ANTISCRATCH MATT GLANZ: 10 %, UV-HÄRTEND	8-10 g/m <sup>2</sup>
47913-0772	AC-WALZLACK ANTISCRATCH MATT GLANZ: 10 %, UV-HÄRTEND	5-8 g/m <sup>2</sup>

#### PRÜFMETHODE:

Die Beständigkeit gegen Abrieb wird durch Abschleifen der Oberseite mit einem festgelegten Schleifmittel mittels zweier belasteter Räder (Lederrollen mit einer Shore-Härte A 85-95 und einer Kraft von 10N je Rad) in Anlehnung DIN EN 14354 bestimmt. Die Schleifmittelmenge muss 21+/-3g pro 60s betragen. Das Durchscheuern wird durch Sichtprüfung bewertet. Es wird die Anzahl der Umdrehungen angegeben, die erforderlich ist, um ein Durchscheuern des Lackes zu erzielen. Prüfmethode ist auch als Taber Falling Sand bekannt.

Prüfgeräte:  
Taber Industries/Ericksen  
5135 Rotary Platform Abraser/Model 352 G

Probe	Erreichte Umdrehungen
22-0120 Eiche	2800
22-0121 Fichte	2400